



## ***Diable monte-escaliers électrique à chenille 70 kg***

### **Diable monte-escaliers électrique**

Ce diable électrique à chenille est très pratique et se transporte facilement. Il ne pèse que 14 kg.  
Charge maximum : 70 kg.



**VOTRE DEVIS  
EN 1 MINUTE**



**GRAND CHOIX  
DE MATERIELS**



**PAIEMENT  
SECURISE**



**SERVICE CLIENT  
A VOTRE ECOUTE**

**01 83 75 37 79**

**Lundi au Vendredi  
8:30 - 12:30  
et 14:00 - 17:00**

**Manutention** -Professionnelle.fr, le spécialiste de la distribution en ligne des équipements de **Manutention** vous propose au meilleur prix cet équipement robuste de Stockman.

Ce **diable** monte-escaliers électrique à chenille a une capacité de 70 kg.

#### Avantages et caractéristiques techniques du diable monte-escaliers DCE070 Stockman :

- Timon ajustable et inclinable.
- Bavette en aluminium rabattable.
- Châssis aluminium avec bloc motorisation IP'54.
- Système de connexion rapide de la batterie.
- Déplacement par chenille antidérapante.
- Facilement transportable, seulement 14'kg.
- Utilisation également en **diable** classique.
- Livré avec chargeur, batterie et sangle.

Caractéristiques de la batterie de ce diable escaliers électrique :

- Vitesse de montée : 30-50 marches/minute.
- Type de batterie : Lithium.
- Batterie : 48/2 V/Ah.
- Poids de la batterie : 1,1 kg.
- Temps de charge : 1 heure.
- Charge : 100-240 V.

L'arrivée des **diables** monte-escaliers électriques et plateforme motorisées ergonomiques sur le marché de la **Manutention** est exponentielle depuis 2021. Différents facteurs expliquent cet engouement. D'abord, la nécessité de proposer un matériel qui puisse répondre à tous les défis d'une logistique de fin de parcours, du dernier kilomètre, dans des espaces exigus et semés d'embûches. Les **diables** monte-escaliers électriques, qu'ils soient à roues increvables ou chenilles, surmontent efficacement trottoirs, marches et autres escaliers.

Faciles à utiliser, rapides et surtout efficaces quelque soit l'encombrement ou le poids de la charge, les **diables** monte-escaliers électriques sont les partenaires du dernier kilomètre. La thématique des troubles musculo-squelettiques (TMS) n'est également pas étrangère à ce succès puisque ces **diables** électriques permettent le transport de charges lourdes et encombrantes avec facilité et sans peser sur les organismes. Les corps de métiers pour lesquels sont pensés ces **diables** électriques sont : les livreurs/poseurs de poêles, les plombiers, les chauffeurs-livreurs en petit porteur, les déménageurs, les techniciens de collectivités, les brasseurs, etc. Stockman propose différents modèles de **diables** et **chariots** ergonomiques, adaptés aux usages de vos clients : **diables** monte-escaliers motorisés en acier, **diables** monte-escaliers électrique en aluminium, **diable** électriques à chenilles, **diables**/gerbeurs montes-escaliers aluminium, plateformes motorisées avec ou sans élévation électrique.

Stockman est une marque française d'équipements de **Manutention** qui se démarque par sa connaissance pointue du domaine de la **Manutention** et du levage. **Manutention** -Professionnelle.fr a sélectionné pour vous plus de 400 références, de la marque française Stockman, connues pour leur résistance et leur excellent rapport qualité/prix.

#### Caractéristiques techniques

|                |                        |
|----------------|------------------------|
| Famille        | Manutention            |
| Catégorie      | Diables de manutention |
| Secteur        | Industrie, Logistique  |
| Applications   | Transport des charges  |
| Réglementation | CE                     |
| Protection     | IP54                   |

 **VOTRE DEVIS  
EN 1 MINUTE**

 **GRAND CHOIX  
DE MATERIELS**

 **PAIEMENT  
SECURISE**

 **SERVICE CLIENT  
A VOTRE ECOUTE**

01 83 75 37 79

Lundi au Vendredi  
8:30 - 12:30  
et 14:00 - 17:00

|                         |                                 |
|-------------------------|---------------------------------|
| Charge maximum          | 70 kg                           |
| Poids                   | 14 kg                           |
| Diamètre max. des roues | 150 mm                          |
| Dimensions hors-tout    | 450x440x1400 mm                 |
| Délai d'expédition      | Délai d'expédition 1/2 semaines |
| Garantie *              | 1 an                            |
| Marque                  | STOCKMAN                        |

### Versions

| Référence | Charge maximum | Dimensions extérieures | Poids |
|-----------|----------------|------------------------|-------|
| DCE070-ST | 70 kg          | 450x440x1400 mm        | 14 kg |

Consultez la fiche, commander ou demander un devis du produit via notre site web :  
<https://www.manutention-professionnelle.fr/diable-3-roues-pour-escaliers/3184-diable-monte-escaliers-electrique-a-chenille-70-kg.html>

Le produit et les délais qui y sont attachées sont modifiables sans préavis. Contactez-nous.

[www.manutention-professionnelle.fr](http://www.manutention-professionnelle.fr) - 01 83 75 37 79 - [contact@manutention-professionnelle.fr](mailto:contact@manutention-professionnelle.fr)



**VOTRE DEVIS  
EN 1 MINUTE**



**GRAND CHOIX  
DE MATERIELS**



**PAIEMENT  
SECURISE**



**SERVICE CLIENT  
A VOTRE ECOUTE**

**01 83 75 37 79**

**Lundi au Vendredi  
8:30 - 12:30  
et 14:00 - 17:00**